

OK Wearrode 60



El OK 83.65 es un electrodo que deposita un metal, resistente al desgaste, con una resistencia a la oxidación aceptable hasta 875°C. Deben evitarse los depósitos de gran espesor y las temperaturas entre pasadas superiores a 300°C. Se utiliza para el recargue duro de piezas sujetas a desgaste por piedras, carbón, arena, tierra, etc., por ejemplo dragas, tornillos alimentadores, machacadoras y tractores.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN 14700 : E Z Fe2
Corriente de soldadura	AC, DC+
Tipo de aleación	Martensitic steel
Tipo de recubrimiento	Basic
Min AC OCV	65

% Análisis metal depositado (valores típicos)			
C	Mn	Si	Cr
0.80	0.4	4.5	2.0

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
3.2 x 450 mm	100-140 A	23 V	68 %	87 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450 mm	140-190 A	25 V	68 %	90 sec	1.8 kg/h